

SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER NAME : _____

PART NO. : IE-DSDP-R-1600-11

ISSUE DATE : 2017.3.15

LOT NO : _____

Polarity	Emitted color	Lens Color	Epoxy Color
CA	Red	White	White

(Absolute Maximum Ratings)

Parameter	Symbol	Maximum Rating	Unit
Power Dissipation	Pd		mW
Peak Forward Current	Ifp	150	mA
Continuous Forward Current	Ifm	20	mA
Reverse Voltage	VR	5	V
Operating Temperature Range		-40 → +85	°C
Storage Temperature Range	Tstg	-40 → +85	°C
Static Voltage	Var		V

* (Lead Soldering Temperature) : 260°C for 3 seconds

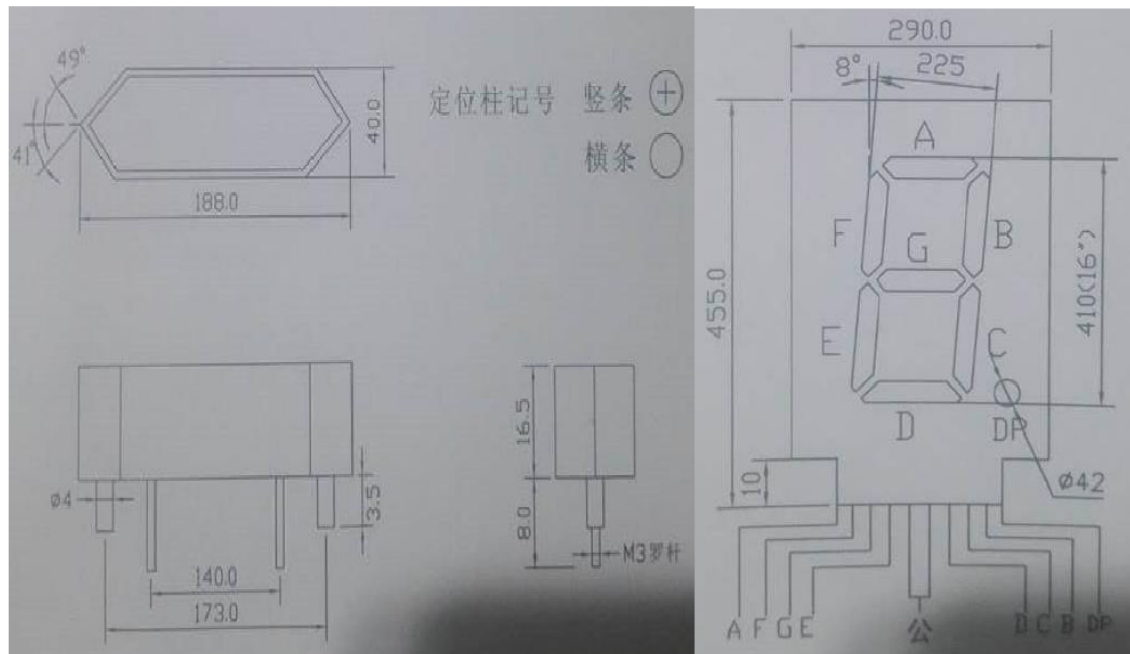
For operation above 25°C. The Ifm Ifp & Pd must be derated. the Current derating is -0.36mA/°C for drive and -0.86mA/°C for Pulse drive, the power dissipation is -0.75mW/°C. The product working current must not more than the 60% of the Ifm or Ifp according to the working temperature.

(Optical-Electrical Characteristic)

Parameter	Test Condition	Symbol	Min	Type	Max	Unit
Luminous Intensity	IF=10mA	Iv	-	200	-	Mcd
Forward Voltage	IF=10mA	VF	-	2.0	-	V
REVERSE Current	VR = 5V	IR	-	10	-	uA
Peak Wavelength	IF=10mA	λp	-	621	-	nm
Spectral Bandwidth	IF=10mA	△λ	-	40	-	nm
View Angle	IF=10mA	2θ1/2	-		-	Deg.

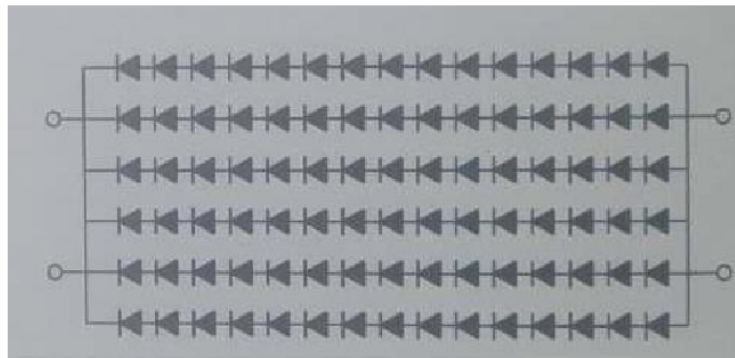
(Mechanical Outline) :

Unspecified Tolerances is: $X \pm 0.2\text{mm}$

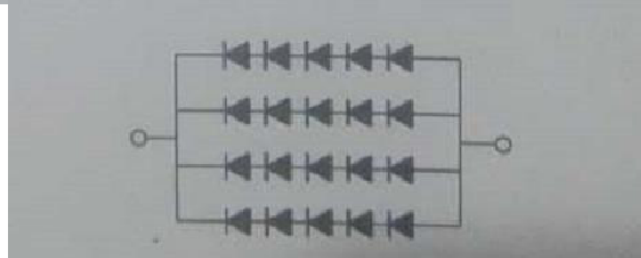


(Circuit Diagram) :

Segment
15S6P



DP
5S4P



(Storage & Soldering Condions) :

- 1.Store with care. Storing the units in bad condition will cause the reflector sheet and decrease it's adhesive power. Storage the products under the condition :temperature ($25^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$) and humidity ($65^{\circ}\text{C CRH} \pm 20^{\circ}\text{C CRH}$) our recommendation.
- 2.The Soldering Temperature is $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ and Soldering Time should be less than 3 sec, and soldering iron power should be less than 30W.
- 3.The soldering point should be farther than 1.6mm from boby.

1.外观目测条件: 40W日光灯作光源与产品相距约1米(环境亮度) 200Lux) 检测者与产品视距为25-30cm。

标准: 黑.白点大小为 $0.1 \leq \varnothing < 0.15$ 最多允许有3个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.15 \leq \varnothing < 0.20$ 最多允许有2个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.20 \leq \varnothing < 0.25$ 最多允许有一个, 划伤 $\varnothing \leq 0.1\text{mm}$,长度 $< 1\text{mm}$,
最多允许1条; 面花, 膜纸花, 当产品不反光, 且发光效果不见该缺陷时, 则可接受。

2.发光效果检验条件: 在环境亮度 $< 9\text{Lux}$ 的条件下目测, 视距应在25-30cm。

标准: 黑.白点大小为 $0.1 \leq \varnothing < 0.15$ 最多允许有3个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.15 \leq \varnothing < 0.20$ 最多允许有2个, 且间距必须大于1cm,
黑.白点大小为 $0.20 \leq \varnothing < 0.25$ 最多允许有一个, 划伤 $\varnothing \leq 0.1\text{mm}$, 长度 $< 1\text{mm}$,
最多允许1条; 面花, 膜纸花, 当产品不反光, 且发光效果不见该缺陷时, 则可接受。

3.尺寸检测条件: 依据图纸, 使用计量卡尺, 注意检测人为误差

4.电性能检测条件: 依据图纸, 工艺, 在额定工作电压或恒定的电流下, 执行《QA成品检验方法》功能的相关内容, 带针脚产品须作5PCS上锡实验。

判定类别	判定范围	MAJOR	MINOR
成品检验判定标准	外观检验	A. 膜纸: 不齐、贴歪 $\geq 0.25\text{mm}$ 。 B. 引脚氧化或掉铜皮、或不按要求上锡披峰。 C. 条形歪斜、松脱、脚短/长、膜纸变形、翘起。 D. 产品弯曲、变形、划伤、毛刺。	A. 膜纸不齐导致露出或超宽 0.25mm 内进 0.25mm 以下, 0.15mm 以上; 脏、皱等。 B. 产品反面非有效发光区域有手印、水渍印。
	尺寸检验	A. 长、宽、厚等重要尺寸超差 $\geq 0.2\text{mm}$, 其它尺寸超差在 0.25mm 以上。 B. 膜纸过大在 0.25mm 以上。	A. 虚边、毛刺等引起的尺寸超差在 0.2mm 以下, 0.1mm 以上。 B. 小于严重缺陷的尺寸超差。
	功能发光效果检查	A. 管芯发光颜色不符合图纸要求。 B. 闪亮、颜色/色差、暗光、暗带与样板相差较大。 C. 膜纸漏光直径 ≥ 0.25 。	A. 轻微色差、暗光、暗带、暗斑。 B. 两端部发光不均匀。